



Product Catalog

2026



www.dte-international.com



info@dte-international.com





İÇİNDEKİLER

01

Hakkımızda

DTE International'ın faaliyet alanı ve kurumsal yapısına genel bir bakış.

02

Vizyon / Misyon

DTE International'ın uzun vadeli hedefleri ve temel değerleri.

03

Hizmetler

Müşterilerimize sunduğumuz ürün ve teknik çözüm hizmetleri.

04

Ürünler

Alüminyum endüstrisine yönelik sunduğumuz ürün grupları ve çözümlerimiz.

05

Makine ve Ekipman

Proses verimliliğini artırmaya yönelik makine ve ekipman çözümlerimiz.

06

İletişim

Bizimle iletişime geçebileceğiniz bilgiler ve adreslerimiz.





HAKKIMIZDA

2019 yılında İstanbul'da kurulan DTE International, kuruluşundan bu yana sürekli büyüyen ve gelişen yapısıyla alüminyum döküm sektöründe güçlü bir konum edinmiştir.

20 yılı aşkın sektör tecrübesine sahip kadrosu ve dinamik organizasyon yapısı sayesinde, kısa sürede güvenilir bir çözüm ortağı olarak adını duyurmuştur.

Avrupa'nın önde gelen birçok firmasıyla gerçekleştirdiği iş birlikleri doğrultusunda alüminyum döküm yapan firmalara yüksek kaliteli ürün tedariki sağlamaktadır. Bununla birlikte DTE International, dökümhanelere yönelik yüksek teknoloji makine ve sistemlerin tasarım ve üretimini de başarıyla gerçekleştirmektedir.

Ürün portföyünde; Vakum Yoğunluk Test Cihazı, Gaz Alma ve Cüruf Giderme Sistemleri, Flux Feeder, Jet Cooling ve benzeri birçok yenilikçi makine ve proje yer almaktadır. Müşteri ihtiyaçlarına özel çözümler sunan firmamız, döküm sarf malzemeleri tedarikinin yanı sıra, verimliliği artıran, prosesleri iyileştiren ve katma değer sağlayan akılcı mühendislik çözümleri üretmektedir.

DTE International, yenilikçilik, kalite ve sürdürülebilir gelişim ilkelerini benimseyerek, alüminyum döküm sektöründe lider firmalardan biri olmayı hedeflemektedir.



VİZYONUMUZ

Alüminyum eritme ve döküm teknolojileri alanında; yenilikçi çözümleri, mühendislik odaklı yaklaşımı ve yüksek teknik uzmanlığı ile sektöre değer katan, güvenilirliğiyle ulusal ve uluslararası pazarlarda tercih edilen güçlü bir marka olmak.

DTE International olarak vizyonumuz; demir dışı metal sektöründe üretim verimliliğini artıran, kalite standartlarını yükselten ve sürdürülebilir üretim anlayışını destekleyen çözümler sunarak, müşterilerimizin rekabet gücünü uzun vadede güçlendirmektir.

Sürekli gelişen teknolojileri yakından takip eden, kendini yenileyen ve mühendislik temelli yaklaşımı benimseyen yapımızla, sektörde fark yaratan projelere imza atmayı hedefliyoruz.

Faaliyet gösterdiğimiz tüm pazarlarda, yalnızca ürün ve ekipman tedarik eden bir firma olmanın ötesine geçerek; çözüm ortağı kimliğimizle müşterilerimizin üretim süreçlerine doğrudan katkı sağlayan, güvene dayalı ve sürdürülebilir iş birlikleri kurmayı amaçlıyoruz. Bu doğrultuda; kalite, verimlilik, çevre duyarlılığı ve iş güvenliğini odağımıza alarak, sektörün mevcut ve gelecekteki ihtiyaçlarına uygun yenilikçi çözümler geliştirmeye devam ediyoruz.

DTE International, alüminyum teknolojileri alanında referans gösterilen, mühendislik gücüyle tanınan ve global ölçekte katma değer üreten bir marka olma hedefiyle, geleceğe emin adımlarla ilerlemektedir.





MİSYONUMUZ

DTE International olarak misyonumuz; alüminyum eritme ve döküm teknolojileri alanında, müşteri ihtiyaçlarını doğru analiz eden, yüksek kalite standartlarına sahip, güvenilir ve sürdürülebilir çözümler sunmaktır. Tüm faaliyet alanlarımızda, teknik uzmanlığımız ve mühendislik odaklı yaklaşımımız ile üretim süreçlerine ölçülebilir katma değer sağlamayı temel hedefimiz olarak benimsiyoruz.

Müşterilerimizin üretim verimliliğini artıran, proses güvenliğini destekleyen ve kalite sürekliliğini garanti altına alan çözümler geliştirerek, yalnızca bugünün değil geleceğin ihtiyaçlarına da cevap verebilen stratejik bir iş ortağı olmayı amaçlıyoruz. Bu doğrultuda, sektördeki teknolojik gelişmeleri yakından takip eden, yenilikçi ve sürekli gelişimi esas alan bir anlayışla hareket ediyoruz.

DTE International, ürün ve hizmet sunumunun ötesine geçerek; satış öncesi mühendislik danışmanlığı, doğru ürün ve sistem seçimi ile uzun vadeli teknik destek sağlayan bir çözüm ortağı olmayı misyon edinmiştir. Her projede şeffaflık, kalite ve sürdürülebilirlik ilkelerinden ödün vermeden, müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutmayı hedefler.

Çevreye duyarlı üretim anlayışını destekleyen, enerji verimliliğini artıran ve iş güvenliğini ön planda tutan çözümler sunarak, demir dışı metal sektörünün daha verimli, sorumlu ve sürdürülebilir bir yapıya kavuşmasına katkı sağlamayı görev biliyoruz. Bu değerler doğrultusunda DTE International, güvenilirliğiyle tanınan, çözüm odaklı ve uzun vadeli iş birlikleri kuran bir marka olmayı misyon edinmektedir.

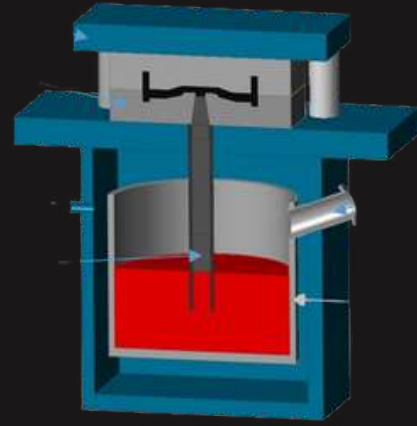


HİZMETLERİMİZ

Alüminyum döküm süreçlerinde verimlilik ve kaliteyi artırmaya yönelik sarf malzemeleri, makine ve ekipmanlar ile mühendislik çözümleri sunuyoruz. Dökümhane ihtiyaçlarına özel olarak geliştirilmiş ürün ve hizmetlerimizle, üretim süreçlerinin daha stabil, sürdürülebilir ve maliyet avantajlı hale gelmesini hedefliyoruz. Teknik uzmanlığımız ve sektör deneyimimiz sayesinde, alüminyum döküm proseslerinde güvenilir ve katma değer sağlayan çözümler üretiyoruz.



**Yüksek Basıncılı
Döküm**



**Alçak Basıncılı
Döküm**



Billet Döküm



Ekstrüzyon



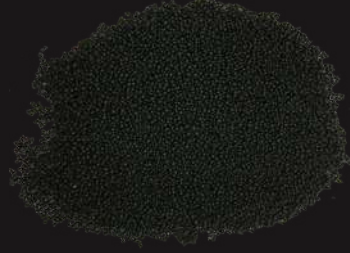
ÜRÜN GRUPLARI

Yüksek Basıncılı Döküm (HPDC)

01

Piston Yağlayıcılar

Granül Piston Yağı Silcadur PLG 100
Grafit Bazlı Piston Pasta formunda Piston
Yağlayıcı Silcagrease G220



02

Kalıp Ayırıcı Yağlar ve Pastalar

Gri Pasta Silcadur Al-SN
Maça ve Kalıp Alıştırma Yağı - Silcadur AW



03

Dozajlama Ekipmanları

Dosing Tubes, Filling Tubes,



04

Döküm Kepçe ve Kevgirleri

İstenilen ölçülerde Kepçe ve Kevgirler





05

Isıya Dayanıklı Yanmaz Fırçalar

Isıya Dayanıklı Yanmaz Fırçalar



06

Marshall El Probu

Daldırma tipi el probu ve termometre



07

Bakır Piston

İstenilen ölçülerde CuNi3SiCr Bakır Pistonlar



08

Flux

Granül ve Toz Flux



09

Kalıp Yağlama Tabancaları

Kalıp Yağlama Tabancaları



10

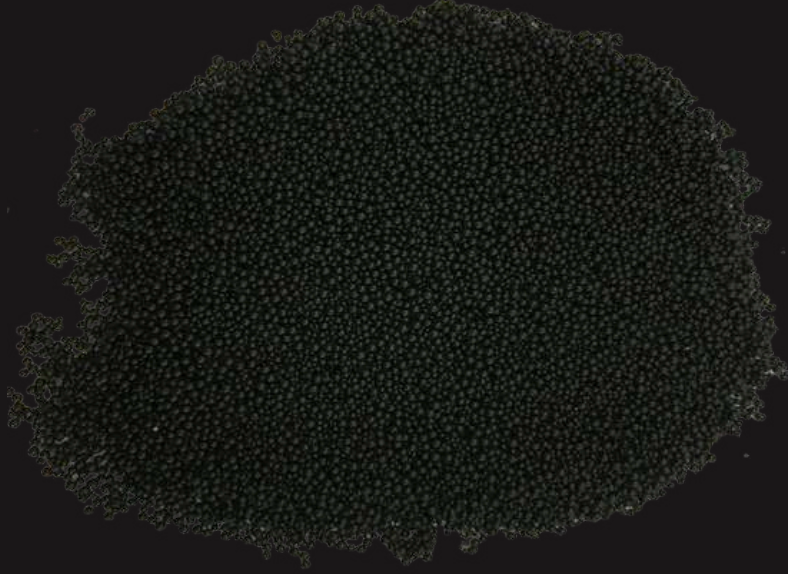
Grafit Rotor ve Şaft

Farklı ölçülerde Grafit Rotor ve Şaft





Granül Piston Yağı - Silcadur PLG 100



Silcadur PLG 100, yüksek basınçlı alüminyum döküm makinelerinde piston (plunger) ve shot sleeve yağlanması için geliştirilmiş kuru tip bir yağlayıcıdır.

Özellikler

- Çok düşük miktarlarda kullanılması sayesinde döküm parçalarda poroziteyi azaltır
- Serbest akışlı ve tozsuz granül yapısı sayesinde otomatik uygulamaya uygundur
- Kapiler etki sayesinde shot sleeve ve pistonun kullanım ömrünü uzatır
- Uygulama sırasında alev oluşumu meydana gelmez
- Congealing point: 98 – 105 °C
- Grafit İçeriği: 18 – 23 %
- Katı Yağlayıcı: Yüksek saflıkta grafit, beyaz katı yağlayıcıların sinerjik bir karışımıyla birleştirilmiştir.
- Size: 450 – 950 µm, 950 – 1550 µm, 1550 – 1850 µm,
- Uygulama: Silcadur PLG 100, otomatik dozajlama ekipmanı ile püskürtme kovanına uygulanır. Manuel dozajlama da mümkündür, ancak tavsiye edilmez.



Grafit Bazlı Pasta Formunda Piston Yağı Silcagrease G220



Silcagrease G220, hafif metallerin yüksek basınçlı döküm (HPDC) prosesleri için geliştirilmiş, yüksek performanslı bir piston (plunger) yağlayıcısıdır.

İçeriğinde bulunan yüksek saflıkta doğal grafit, beyaz katı yağlayıcılarla oluşturulan sinerjik özel formülasyon sayesinde piston ve shot sleeve yüzeylerinde üstün yağlama sağlar. Bu yapı, aşınmayı azaltarak ekipmanların kullanım ömrünü önemli ölçüde uzatır.

Özellikler

- Hafif metallerin Yüksek Basınçlı Döküm (HPDC) prosesleri için özel olarak geliştirilmiştir
- Yüksek saflıkta doğal grafit içeriği sayesinde üstün yağlama performansı sağlar
- Beyaz katı yağlayıcılarla oluşturulan sinerjik formülasyon ile aşınmayı minimuma indirir
- Piston (plunger) ve shot sleeve yüzeylerinde uzun süreli koruyucu film oluşturur
- Piston ve shot sleeve ömrünü uzatır, bakım ve duruş sürelerini azaltır
- Yüksek sıcaklıklarda stabil ve güvenilir performans sunar
- Metal-metal temasını azaltarak daha stabil ve tekrarlanabilir döküm sağlar
- Kolay uygulanabilir, operatör dostu yapı
- Piston ve kovan kullanım ömründe artış
 - Parlak döküm yüzeyleri
 - Geliştirilmiş formül sayesinde yüksek sıcaklık dayanımı
 - Kılcal etki sayesinde gelişmiş koruma
 - Dökümlerdeki gözenek ve porozite azalması
- Uygulama alanı: Yüksek basınçlı döküm işleminde alüminyum, magnezyum ve çinko alaşımları için piston yağlayıcısı.
- Colour: Black – Grey
- Density: 1.1g/cm³
- Carrier: Mineral Oil

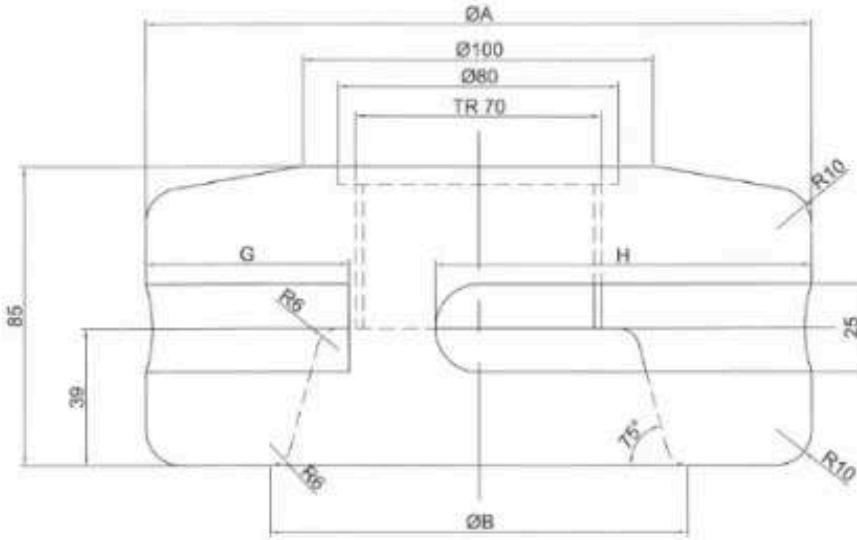


Grafit Rotor ve Şaft

Grafit rotor ve şaft sistemleri, alüminyum eritme ve döküm proseslerinde gaz giderme (degassing) ve metal saflığının artırılması amacıyla kullanılan kritik ekipmanlardır. Özellikle alüminyum eritme fırınlarında hidrojen ve oksitlerin metalden uzaklaştırılmasında yüksek performans ve uzun ömür sunar.

DTE International olarak sunduğumuz grafit rotor ve şaft çözümleri, zorlu endüstriyel koşullara dayanıklı yapılarıyla yüksek verimlilik, düşük tüketim ve stabil proses kontrolü sağlar.

Grafit Rotor



Descr.	A	B	G	H
SPR 100	100	80	23	62.5
SPR 120	120	90	23	72.5
SPR 140	140	100	32	82.5
SPR 175	175	110	50	100
SPR 190	190	110	58	107.5
SPR 220	220	110	73	122.5
SPR 250	250	110	87	137.5

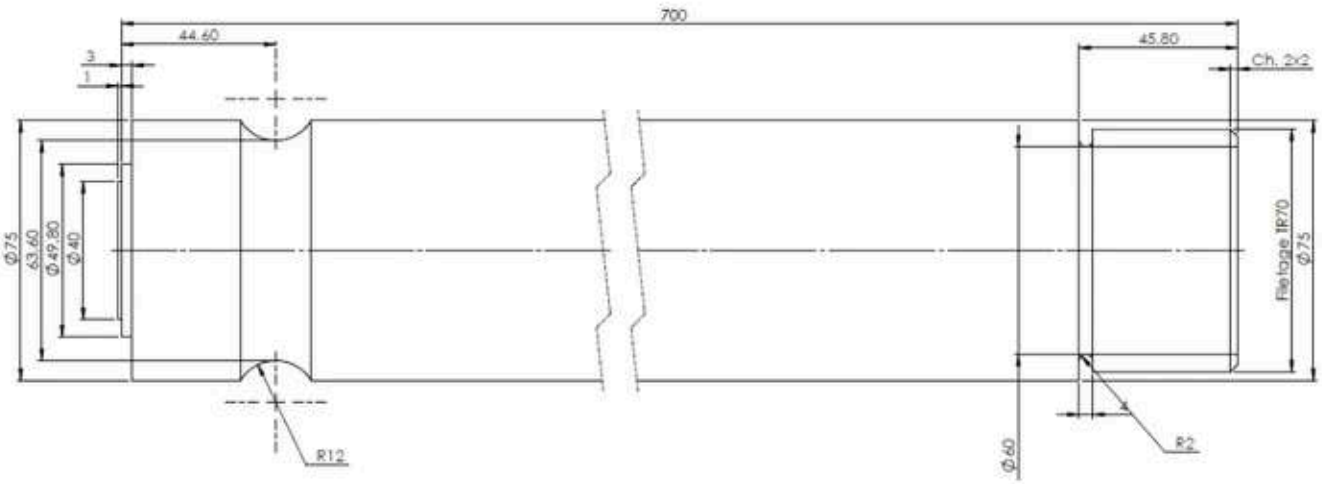


Grafit Şaft

Grafit şaftlar; alüminyum ergiyük içerisinde yapılan gaz giderme (degassing), alaşım homojenleştirme ve cüruf kontrolü gibi işlemlerde kullanılan, yüksek sıcaklığa dayanıklı özel grafit malzemeden üretilmiş bileşenlerdir. Genellikle grafit rotorlarla birlikte çalışarak ergiyük metalin kontrollü şekilde artırılmasını sağlar.

Grafit Şaft Kullanımının Avantajları

- Yüksek Isı Dayanımı: Alüminyum ergitme sıcaklıklarında (700–800°C) stabil performans
- Kimyasal Direnç: Ergitilmiş alüminyum ve alaşım elementlerine karşı yüksek dayanım
- Düşük Aşınma: Uzun servis ömrü ve düşük bakım ihtiyacı
- Boyutsal Stabilite: Uzun süreli kullanımlarda formunu koruyan yapı
- Ölçüler: 700 mm, 750 mm, 800 mm





Alçak Basıncılı Döküm (LPDC)

01

ALTi Riser Tubes

Aluminyum Titanate Riser Tubes



02

Bushing Tubes

Bushing Tubes



03

ALTi Stopper ve Nozzle

İstenilen ölçülerde Kepçe ve Kevgirler



04

Intermediate Tubes

Ceramic Intermediate Riser Tubes

05

Thermocouple

Ceramic Intermediate Riser Tubes





Billet Döküm

01

Boron Nitride Kaplama Malzemeleri

Silcadur NW 400



02

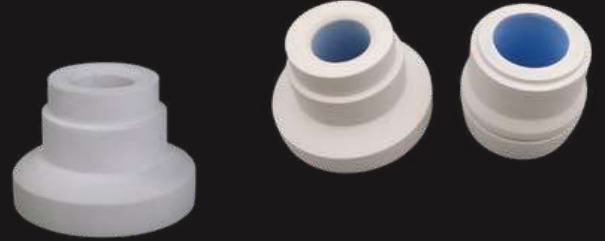
Monolide Ceramic Board

Monolide Ceramic Board

03

Thimble

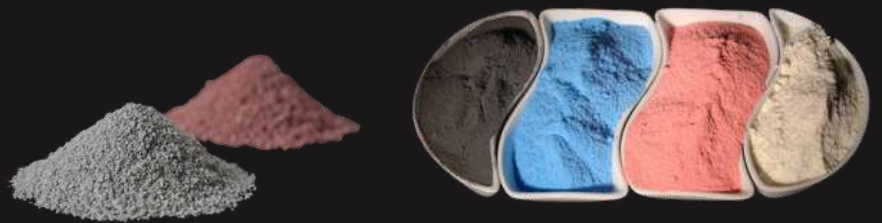
İstenilen ölçülerde Kepçe ve Kevgirler



04

Flux

Granül ve Toz Flux



05

Dalgakıran

Seramik Dalgakıran





Boron Nitride Kaplama Malzemeleri Silcadur NW 400



Silcadur NW400, yüksek sıcaklıkta çalışan metal döküm ve ergitme prosesleri için özel olarak geliştirilmiş, bor nitrür (Boron Nitride – BN) esaslı ileri seviye bir kaplama malzemesidir. Özellikle alüminyum ve alüminyum alaşımları ile temas eden ekipmanlarda üstün ayırıcı (release) ve koruyucu özellikler sunar.

Yüksek ısıya dayanımı, düşük sürtünme katsayısı ve mükemmel kimyasal inert yapısı sayesinde Silcadur NW400, endüstriyel döküm uygulamalarında uzun ömür, proses güvenliği ve yüzey kalitesi sağlar.

Silcadur NW400'ün Teknik Özellikleri

- Boron Nitride bazlı formülasyon
- Yüksek sıcaklık dayanımı (1000°C üzeri)
- Mükemmel ayırıcı (non-wetting) özellik
- Alüminyum yapışmasını önler
- Düşük sürtünme katsayısı
- Homojen ve pürüzsüz kaplama yüzeyi
- Isıl şoklara karşı yüksek direnç

Kullanım Alanları

Silcadur NW400, özellikle alüminyum döküm ve ergitme proseslerinde kritik rol oynayan yüzeylerin korunması için tercih edilir:

- Grafit potalar
- Döküm kalıpları
- Seramik ve grafit bileşenler
- Nozullar ve döküm ağızları
- Tandişler
- Thermocouple koruma tüpleri



Ekstrüzyon

Dummy Block Yağlayıcı Silcagrease G220



Silcagrease G220, alüminyum ekstrüzyon preslerinde kullanılan dummy block uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş, yüksek performanslı bir yağlayıcı grestir. Yüksek sıcaklık ve basınca dayanıklı yapısı sayesinde, ekstrüzyon sürecinde dummy block ile billet arasındaki sürtünmeyi minimize eder ve ekipman ömrünü uzatır.

Silcagrease G220, pres başlangıçlarında ve sürekli üretim koşullarında stabil yağlama performansı sunarak proses güvenliğini artırır.

Silcagrease G220 Dummy Block Yağlayıcının Özellikleri

Silcagrease G220'nin öne çıkan teknik özellikleri şunlardır:

- Yüksek sıcaklığa dayanıklı özel formülasyon
- Dummy block ve billet arasında etkili sürtünme azaltma
- Metal yüzeylere güçlü yapışma özelliği
- Pres ekipmanlarını aşınmaya karşı koruma
- Uzun süreli ve stabil yağlama performansı
- Duman ve kalıntı oluşumunu minimize eden yapı

Bu özellikler sayesinde Silcagrease G220, yoğun ve sürekli çalışan ekstrüzyon hatları için ideal bir çözümdür.



MAKİNE VE EKİPMAN

GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME CİHAZI

Alüminyum prosesinde kullanılan gaz alma cihazı; ergimiş alüminyum içerisinde bulunan hidrojen gazı ile oksit ve cüruf gibi metalik olmayan safsızlıkların giderilmesini sağlayan bir ekipmandır.





VAKUM YOĞUNLUK TEST CİHAZI

Vakum yoğunluk test cihazı; ergimiş alüminyumun gaz içeriğini ve iç yapısındaki porozite seviyesini belirlemek amacıyla kullanılan bir test ekipmanıdır. Vakum altında yapılan bu test sayesinde metalin döküm kalitesi ve iç yapı bütünlüğü güvenilir şekilde değerlendirilir.





FLUX FEEDER

Flux feeder; alüminyum prosesinde kullanılan ve ergimiş metal içerisinde kontrollü ve homojen şekilde flux ilavesi yapılmasını sağlayan bir ekipmandır. Bu sistem sayesinde oksitler ve metalik olmayan safsızlıklar daha etkin biçimde temizlenerek metal kalitesi ve proses verimliliği artırılır.





JET COOLING

Jet cooling; alüminyum prosesinde kullanılan ve kalıp veya metal yüzeylerinin kontrollü ve hızlı şekilde soğutulmasını sağlayan bir sistemdir. Yönlendirilmiş hava veya gaz akışı sayesinde sıcaklık kontrolü sağlanarak döküm kalitesi, çevrim süresi ve ürün tekrarlanabilirliği iyileştirilir.





KALIP VAKUM CİHAZI

Kalıp vakum cihazı; alüminyum döküm prosesinde, kalıp içerisindeki hava ve gazların döküm öncesinde veya sırasında uzaklaştırılmasını sağlayan bir sistemdir. Bu sayede gaz kapanmaları ve porozite azaltılarak parça yüzey kalitesi ve mekanik özellikler iyileştirilir.





POTA ISITMA CİHAZI

Pota ısıtma cihazı; alüminyum döküm prosesinde kullanılan ve ergimiş metalin pota içerisinde istenilen sıcaklıkta tutulmasını veya yeniden ısıtılmasını sağlayan bir sistemdir. Bu sayede sıcaklık kayıpları önlenir, döküm sürekliliği sağlanır ve proses verimliliği artırılır.





DİSPENCER

Piston yağlama dispanserleri; alüminyum döküm prosesinde, pres veya enjeksiyon pistonlarının kontrollü ve homojen şekilde yağlanmasını sağlayan bir sistemdir. Bu sayede sürtünme ve aşınma azaltılarak ekipman ömrü uzatılır, proses sürekliliği ve parça kalitesi iyileştirilir.





OUR CONTACT

Get In Touch With Us!



+90 216 208 94 52



www.dte-international.com



info@dte-international.com



Evliya Çelebi Mah. Küme Sok. Tuzla
Ticaret Merkezi, D Blok, Kat 4, Daire 21,
Tuzla/İstanbul